

# “特利菲” (DRYFILM) 用户指南

“特利菲” (DRYFILM)是为柔印激光机而设计的特种菲林，其特别表层带有磨沙以及光泽效果，任由客户选择其一。适用以制作凸版，柔印版或科式版。

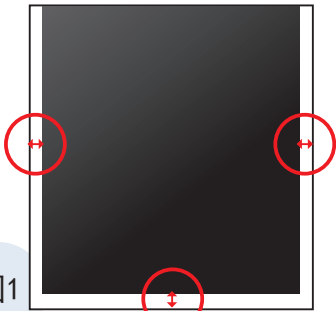


图1

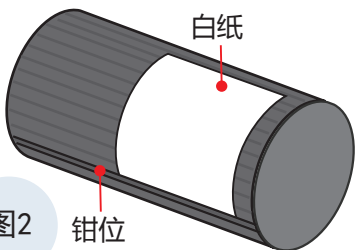


图2

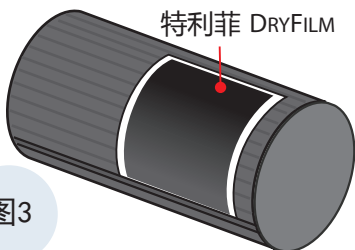


图3

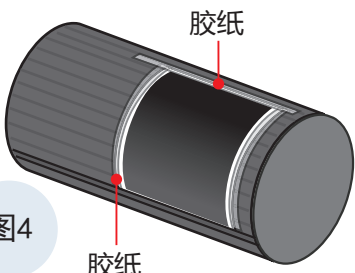


图4

## 重要!!!

如客户欲保持“特利菲”磨沙效果，却记只须用清水和不起毛布料(Lint Free Cloth)把沾在表层的灰尘或污垢抹乾淨。任何酒精 (Alcohol/IPA)或氨基苯甲酸二(Ethanol)的液体将把磨沙表层永久的去除。

基本上，我们都建议客户保持磨沙效果；因为磨沙表层对制作柔印版有极大的真空作用。

## 第一步

把你所需要的“特利菲”规格剪出/隔出来。在“特利菲”还没被激光扫描前，我们一般都建议客户使用手套处理/接触“特利菲”以防其磨沙表层被手指的油脂沾上。油脂对柔印制作过程可能造成不必要的真空后果。

## 第二步

因为“特利菲”被激光扫描过程中，难免会出现激光在“特利菲”光滑表面反射的现象而有可能影响“特利菲”完成品的质量(如玻纹网/Moire Pattern)，为了避免这种现象，我们建议客户使用一张比“特利菲”面积稍为大五至十毫米的白色纸张(如图1)放在“特利菲”的底下。(如图2和3)

## 第三步

除非你所准备的“特利菲”规格和你激光机滚筒的规格一模一样的完全缠绕着激光机的滚筒。否则，你必须把“特利菲”的周围使用适当的胶纸黏上以防止“特利菲”在高速度的滚动过程中脱落。其处理方式就和扫描局部柔版一样。(如图4)

## 第四步

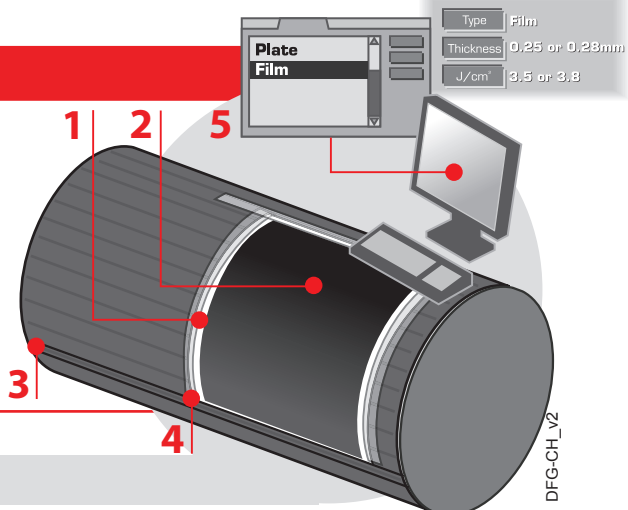
在Esko/艾司科的Grapholas界面里的“Merger”，你必须在“Type”的选项中选择“Film”，而其激光能量(Laser Power)，我们大部份的客户都采用 $3.5\text{mW}/\text{cm}^2$ 的设定，厚度规格为 $0.18\text{mm}$ /毫米。

## 第五步

在“特利菲”扫描完成后，如有清理/后处理必要的话，我们一般建议只用清水和不起毛布料(Lint Free Cloth)把沾在表层的灰尘或污垢抹乾淨，如采用酒精 (Alcohol/IPA)或氨基苯甲酸二之类的液体(Ethanol)将把磨沙表层永久的清除。

## 检查点:

1. 胶纸粘紧了嗎?
2. 有察覺任何气泡嗎?
3. 钳位锁紧了嗎?
4. 胶纸粘紧了嗎?
5. 检查Grapholas里“Merger”的界面了嗎?  
选项中是不是选择了“Film”?



**Northern**  
imaging

Level 28, The Gardens South Tower,  
Mid Valley City, Lingkaran Syed Putra,  
59200 Kuala Lumpur, Malaysia.  
T: +6016-237-8033  
F: +603-2298-7333  
www.northernimaging.com.my  
info@northernimaging.com.my